

# Медицинское оборудование

## — Анестезиология, реанимация / Производство медицинских газов

### STAXEL 1.5

производитель: [F. Stephan GmbH \(Германия\)](#)



#### Описание

Разработанный фирмой STEPHAN Staxel является концентратором кислорода для снабжения систем анестезии и вентиляторов кислородом, сжатым воздухом и вакуумом. Для районов без централизованной подачи газа, снабжение медицинскими газами до сих пор производилось путем доставки контейнеров со сжатым газом. Staxel фирмы STEPHAN предлагает более выгодную альтернативу по сравнению с доставкой контейнеров с газом и централизованной подачей газа.

#### Особенности и технологии

Используя самые современные технологии медицинского приборостроения, Staxel гарантирует непрерывную подачу кислорода и сжатого воздуха благодаря своей чрезвычайной надежности и соответствию наивысшим стандартам качества. Более того, Staxel отличает:

- простота в эксплуатации;
- высокая производительность кислорода;
- низкий уровень шума.

Достоинства аппарата:

- Гибкость в эксплуатации благодаря совместимости со многими вентиляторами и разнообразными аксессуарами фирмы STEPHAN, а также вентиляторами других фирм;
- Требуется минимального сервиса, ухода и внимания, уменьшая затраты;
- Уменьшение расходов посредством устранения необходимости в баллонах со сжатым газом и дополнительном оборудовании для сжатого воздуха;
- Встроенный аспиратор.

Принцип производства кислорода основан на эффекте адсорбции цеолитовой молекулярной решеткой. Воздух из окружающей среды вытягивается и фильтруется через систему с двойным фильтром, сжимается, осушается и охлаждается, а затем подается в один из двух резервуаров для адсорбции.

#### **Принцип производства**

Благодаря эффекту адсорбции азот задерживается, в то время как кислород с незначительным количеством инертных газов проходит в накопитель для последующего применения. Резервуары работают попеременно. Пока сжатый воздух проходит через один резервуар для производства кислорода, в другом резервуаре начинается процесс очистки путем вывода части газа.

Переключение работы адсорберов контролируется электронным блоком управления. Полученная газовая смесь состоит на 95 % из кислорода, частично из аргона и незначительного количества других инертных газов.

Максимальная концентрация кислорода в 95% достигается спустя несколько минут после включения аппарата. Этот уровень концентрации не меняется при объеме производства до 6 л/мин. При увеличении расхода концентрация кислорода снижается.

#### **Технические характеристики**

#### **Концентрация O2**

- при 6 л/мин расход: 95%;
- при 8 л/мин расход: 90%;
- при 10 л/мин расход: 85%.

#### **Давление**

- O2: 1,5 бар;
- AIR: 1,5 бар.

#### **Производительность AIR**

20 л/мин

#### **Вакуум**

от 0 до -0,6 бар

#### **Производительность**

15 л/мин

**аспиратора**

**Электропитание** 230 В/ 50 Гц +/- 10%

**Потребляемая мощность** 1,2 кВт

**Класс защиты** 1

**Габаритные размеры** 50 x 59 x 75,5 см

**Вес** 65 кг